

# FRESE PER MICROMOTORE



**There is no substitute for quality**

W&M offre un'ampia gamma di frese BUSCH per micromotori spray e vacuum, concepite secondo i più elevati parametri qualitativi per garantire efficacia e sicurezza durante ogni fase del pedicure professionale.

## TABELLA DELLE VELOCITÀ MASSIME DI ROTAZIONE IN FUNZIONE DEL DIAMETRO DELLA FRESA

MATERIALE	DA Ø	A Ø	MAX R.P.M.	
DIAMANTATE	005	020	40.000	
	021	030	35.000	
	031	050	30.000	
	051	064	28.000	
	065	069	26.000	
	070	090	20.000	
	091	120	15.000	
	HYBRID	095	120	15.000
KERA	040	059	18.000	
	060	080	15.000	
CARBURO	010	020	30.000	
	021	039	22.000	
	040	050	18.000	
	051	070	15.000	
	ACCIAIO INOX	005	010	30.000
012		013	28.000	
014		018	25.000	
019		023	18.000	
024		040	16.000	
041		059	14.000	
060		079	12.000	
080		100	6.000	
ACCIAIO INOX CAVE		018	027	5.000
SILICONICHE		060	080	20.000
CORINDONE	020	039	28.000	
	040	050	25.000	
SPAZZOLE	100	250	7.500	

## VELOCITÀ DI ROTAZIONE

Per ottenere risultati ottimali e a salvaguardia del buon funzionamento del micromotore, è necessario rispettare la velocità massima di rotazione (R.p.M= giri per minuto) idonea per ciascuna fresa.



Quando il diametro della punta rotante supera quello del gambo (diametro mm. 2,4) la forza centrifuga creata da una velocità troppo elevata causa la piegatura del gambo della fresa stessa, fino a creare un danno all'apparecchio.

A fianco, la tabella riepilogativa con i valori delle velocità massime indicate per tipologia di fresa ed in funzione del suo diametro.

Questi valori sono quelli ufficiali che l'operatore dovrà rispettare affinché siano valide le garanzie di frese, micromotori e manipoli W&M.

## IGIENE

Gli strumenti rotanti devono seguire lo stesso percorso di sterilizzazione di tutta la strumentazione professionale. Tutte le frese Busch si sterilizzano in autoclave.



## CONFEZIONAMENTO

Alcune frese sono soggette a confezionamenti multipli (2 o 6 pezzi) obbligatori. In caso di confezione multipla sarà presente il simbolo qui a fianco ed il prezzo esposto indicherà il costo per singola fresa. Dove non indicato, la confezione è da 1 pezzo/fresa.



# DIAMANTATE

Le frese diamantate sono rivestite da una polvere di grani di diamante fissata attraverso il processo galvanico che si adatta completamente alle varie forme. La resistenza e la durata delle frese diamantate garantiscono la qualità più elevata disponibile sul mercato.

**CODICI DEI COLORI  
SUI MANICI PER VALORE  
DI ABRASIONE**



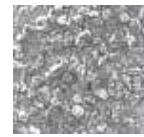
**2 RIGHE NERE**  
**Grana: MEGA**  
Valore: 500grt.  
Per ipercheratosi.



**SENZA RIGA**  
**Grana: MEDIA**  
Valore: 107grt.  
Per superficie ungueale e callosità.



**1 RIGA NERA**  
**Grana: SUPER**  
Valore: 300grt.  
Per callosità dure.



**1 RIGA ROSSA**  
**Grana: FINE**  
Valore: 46grt.  
Per la rifinitura di pelle e unghie.

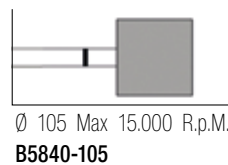
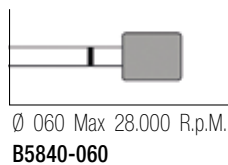
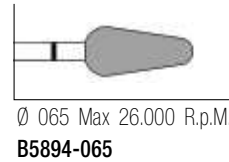
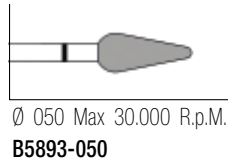


**1 RIGA VERDE**  
**Grana: GROSS**  
Valore: 151grt.  
Per calli incipienti  
e opacizzazione dell'unghia.

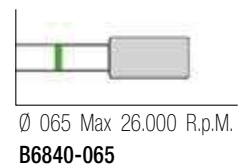
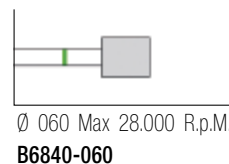
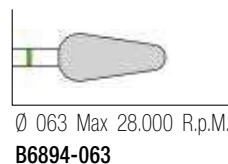
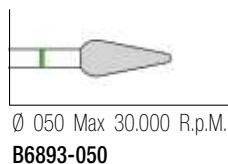
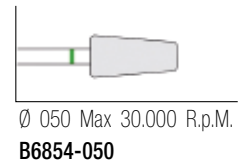
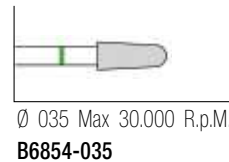
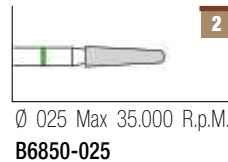
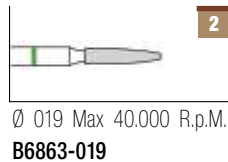


**1 RIGA GIALLA**  
**Grana: EXTRAFINE**  
Valore: 25grt.  
Rifinitura delicata per cuticole  
e pre-lucidatura dell'unghia.

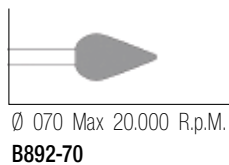
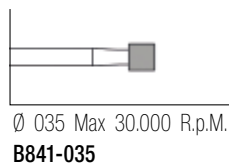
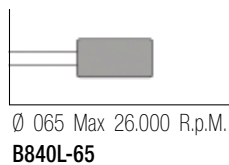
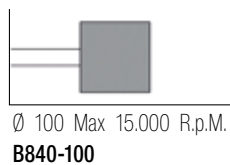
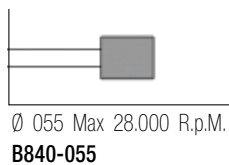
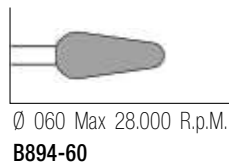
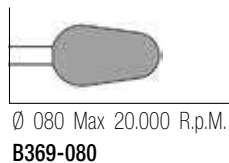
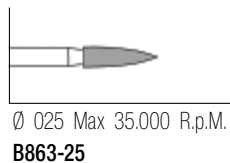
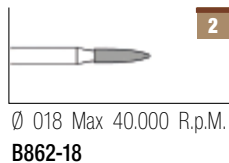
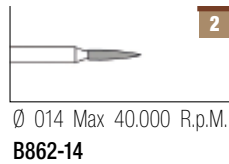
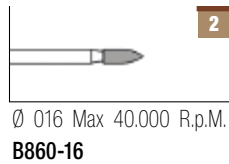
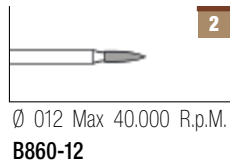
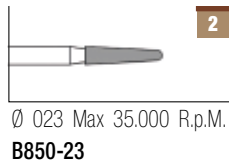
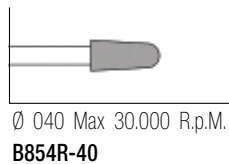
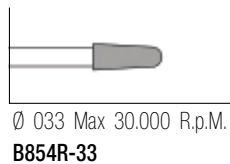
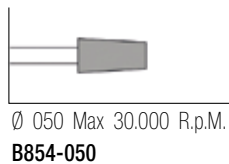
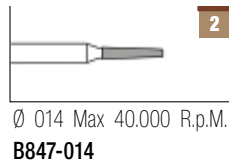
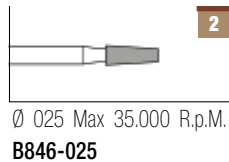
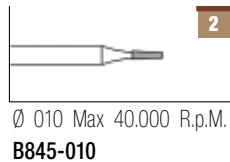
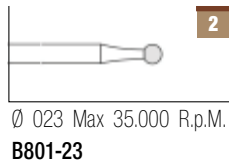
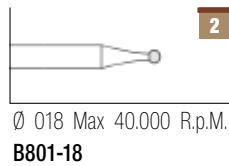
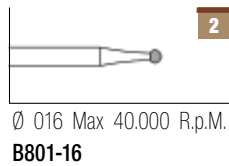
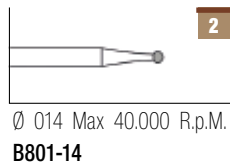
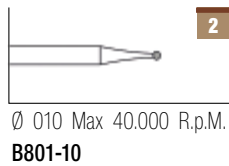
## CALLOSITÀ



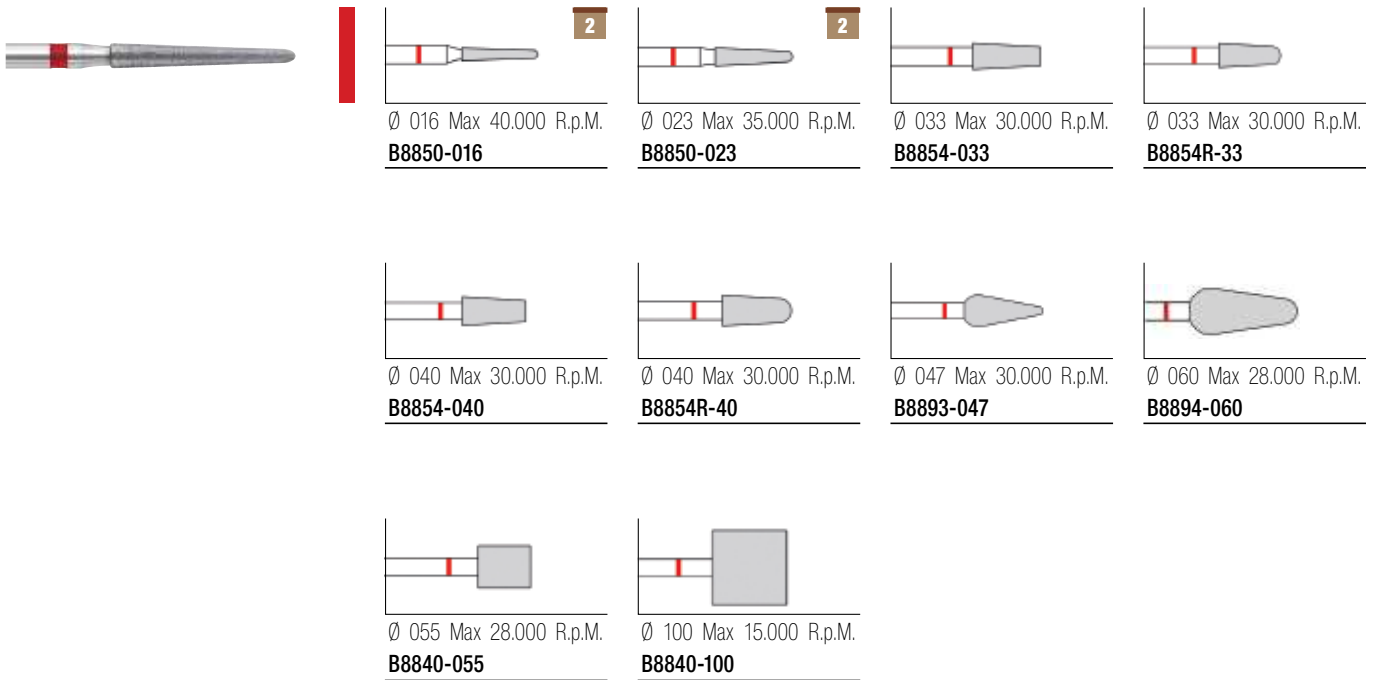
## CALLI INCIPIENTI E OPACIZZAZIONE UNGHIA



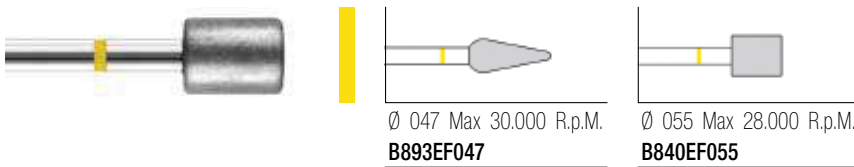
## SUPERFICIE UNGUEALE E CALLOSITÀ



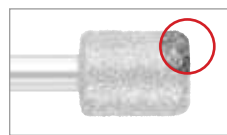
## RIFINITURA PELLE E UNGHIE



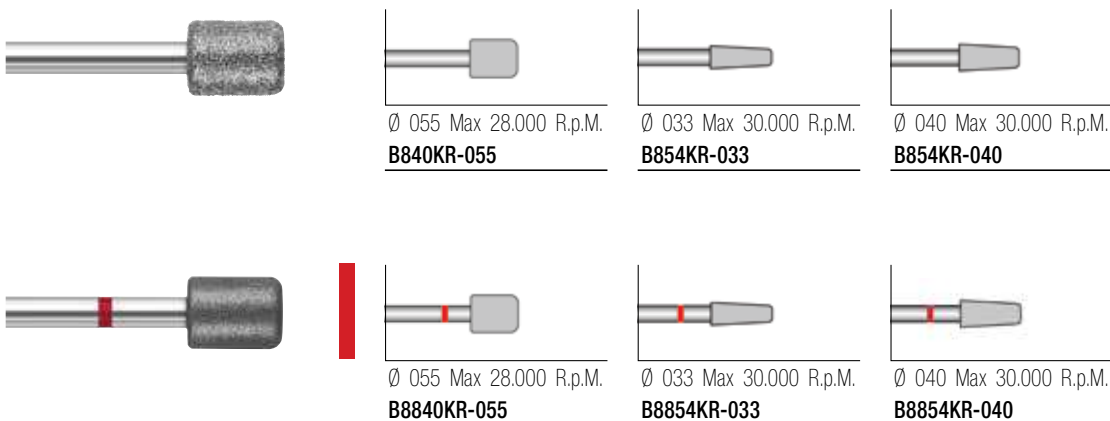
## RIFINITURA DELICATA PER CUTICOLE E PRE-LUCIDATURA DELL'UNGHIA



## FRESE KR



RACCOMANDATO PER USO SU PELLI IPER-SENSIBILI.  
Il bordo superiore smussato garantisce trattamenti senza rischi!

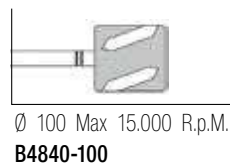
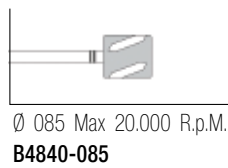
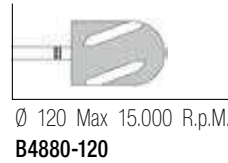
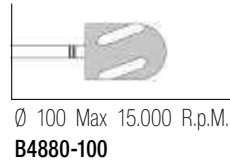
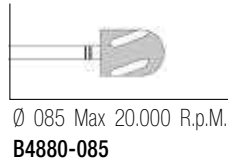


# FRESE PER MICROMOTORE

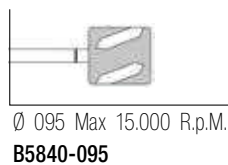
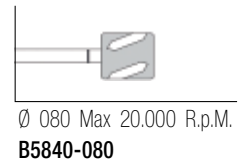
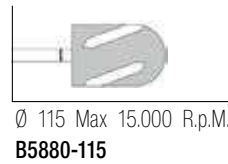
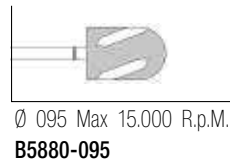
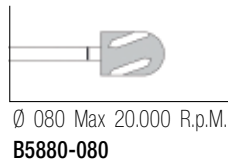
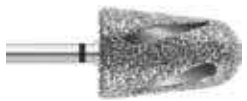
## DIATWISTER

Le frese diamantate Diatwister garantiscono un raffreddamento fino al 100% in più rispetto alle frese tradizionali poiché costruite in un unico pezzo privo di saldature con aperture periferiche interne.

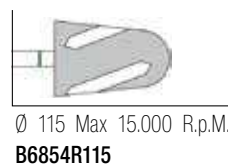
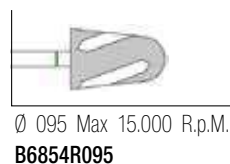
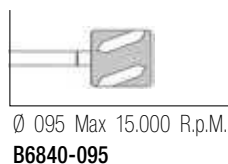
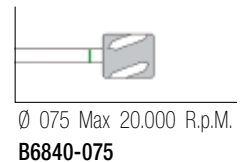
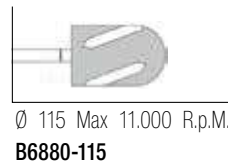
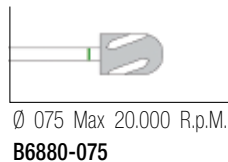
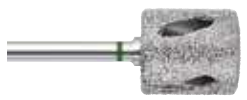
### IPERCHERATOSI



### CALLOSITÀ



### CALLI INCIPIENTI E UNGHIE



## HYBRID TWISTER

La capacità di rimozione della nuova gamma Hybrid Twister vi lascerà senza parole. La grana ibrida è composta da due materiali high-tech di elevata efficienza: la combinazione di diamante e ceramica consente di lavorare con minore pressione, ottenendo una superficie più liscia e sperimentando una sensazione completamente nuova nella rimozione delle callosità, risparmiando anche sui tempi di lavoro.

Le frese Hybrid Twister sono utilizzabili sia con apparecchi spray, per ottenere un raffreddamento ottimale, sia con gli apparecchi a secco.



### IPERCHERATOSI



1 RIGA VERDE  
1 RIGA BIANCA  
Grana: GROSSA



Ø 120 Max 15.000 R.p.M.  
**BHT6880**



Ø 100 Max 15.000 R.p.M.  
**BHT6854R**

### CALLOSITÀ



1 RIGA BLU  
1 RIGA BIANCA  
Grana: MEDIA



Ø 095 Max 15.000 R.p.M.  
**BHT880**



Ø 095 Max 15.000 R.p.M.  
**BHT854R**

### CALLI INCIPIENTI



1 RIGA ROSSA  
1 RIGA BIANCA  
Grana: FINE

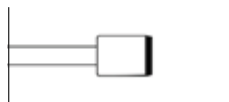


Ø 115 Max 15.000 R.p.M.  
**BHT8880**

# FRESE PER MICROMOTORE

## TOP GRIP

Questa serie di frese consente di trattare e di accorciare le unghie danneggiate senza nuocere alla cute circostante.



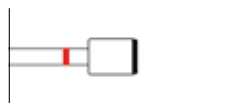
Ø 050 Max 30.000 R.p.M.  
**B884T050**



Ø 032 Max 30.000 R.p.M.  
**B841T032**



Ø 032 Max 30.000 R.p.M.  
**B8841T032**



Ø 050 Max 30.000 R.p.M.  
**B8840T050**

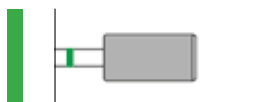


Ø 065 Max 26.000 R.p.M.  
**B8828T065**

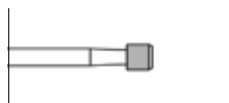
STRUMENTI / FRESE TOP E SIDE GRIP

## SIDE GRIP

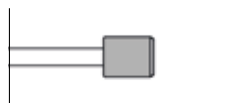
Caratteristica speciale delle innovative frese SIDE GRIP è l'estremità superiore liscia e la smussatura di sicurezza: permettono di lavorare accuratamente sulla superficie ungueale fino alle cuticole.



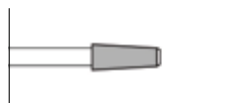
Ø 065 Max 26.000 R.p.M.  
**B6840S065**



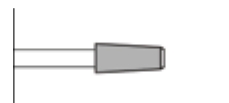
Ø 035 Max 30.000 R.p.M.  
**B841S035**



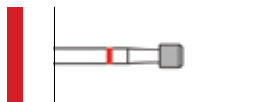
Ø 055 Max 28.000 R.p.M.  
**B840S055**



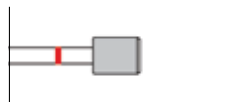
Ø 033 Max 30.000 R.p.M.  
**B854S033**



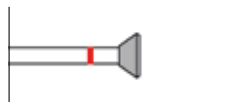
Ø 040 Max 30.000 R.p.M.  
**B854S040**



Ø 033 Max 30.000 R.p.M.  
**B8841S033**



Ø 055 Max 28.000 R.p.M.  
**B8840S055**



Ø 065 Max 26.000 R.p.M.  
**B8805S065**

## COOL DIAMANT

Le frese COOL DIAMANT sono indicate per i trattamenti sugli ispessimenti cutanei più delicati, grazie alla presenza di fessure di raffreddamento periferiche.



## IPERCHERATOSI



Ø 070 Max 20.000 R.p.M.  
**BCD4894-70**



Ø 090 Max 15.000 R.p.M.  
**BCD4369-90**

## CALLOSITÀ



Ø 050 Max 30.000 R.p.M.  
**BCD5893-50**



Ø 065 Max 26.000 R.p.M.  
**BCD5893-65**



Ø 065 Max 26.000 R.p.M.  
**BCD5894-65**



Ø 075 Max 20.000 R.p.M.  
**BCD5892-75**



Ø 085 Max 20.000 R.p.M.  
**BCD5369-85**

## PRODOTTI CORRELATI

Per ammorbidire le callosità in modo rapido e mirato si consiglia di utilizzare prima di adoperare le opportune frese, i dermocosmetici cheratolitici della linea PODOCARE o GEHWOL, funzionali e altamente professionali.

### CALLUS GEL PODOCARE



<b>EP420</b>	Gel ammorbidente flacone da 500 ml
<b>EP419</b>	Gel ammorbidente flacone da 100 ml

### CALLUS SOFTNER GEHWOL



<b>GW405</b>	GW FK Ammorbidente per calli flacone da 500ml
<b>GW415</b>	Dosatore da 50 ml (vuoto)



## KERA



La nuova gamma di frese KERA è realizzata con una speciale ceramica bianca, un innovativo materiale hightech che garantisce elevate prestazioni. Le frese KERA si contraddistinguono per eccellente durezza e resistenza: insieme al comprovato design delle dentellature, sono il 25% più leggere rispetto alle frese realizzate nei materiali tradizionali, agendo in maniera delicata sulla pelle durante l'abrasione e agevolando il lavoro dell'operatore. Grazie al materiale biocompatibile, è possibile trattare anche i clienti allergici ai metalli.

### SICUREZZA PASSIVA

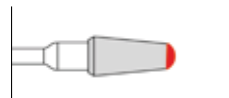


Frese con sicurezza passiva grazie all'estremità liscia priva di tagli. Uso consigliato su soggetti molto sensibili, ideali per trattare unghie ispessite e anche gel e materiale acrilico.



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.

**BK425SPEED**



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.

**BK429SPEED**

### TAGLIO DOPPIO



Con elevate prestazioni di abrasione, queste frese sono specifiche per il modellamento di unghie ispessite o deformate. Utilizzabile anche su gel e materiale acrilico.



Ø 040 Max 18.000 R.p.M.

**BK429X**



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.

**BK425X**

### TAGLIO GQRS

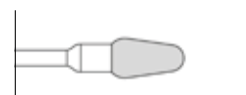


Dalle prestazioni di abrasione molto elevate, sono frese ideali per il trattamento di unghie grifotiche e per la rapida rimozione del silicone in caso di ortesi. Utilizzabile anche su materiale acrilico.



Ø 040 Max 18.000 R.p.M.

**BK429GQSR**



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.

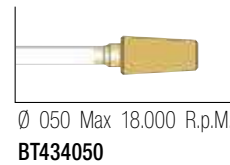
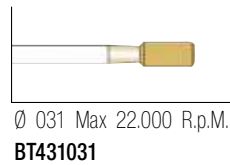
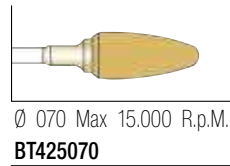
**BK424GQSR**

# CARBURO TIN

La moderna serie dorata di frese in carburo ricoperte di nitruro di titanio (TIN) permette di ottenere eccellenti risultati con trattamenti rapidi e sicuri.

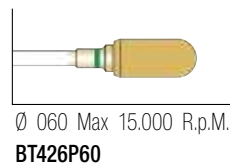
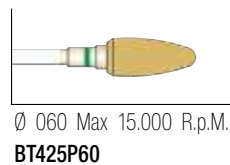
## T-SPEED

La gamma T-SPEED è dedicata alla limatura di unghie ipercheratosiche, e alla fresatura dei gel utilizzati nei trattamenti onicotecnici. L'estremità in testa della fresa è liscia per garantire un'alta sicurezza.



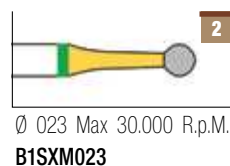
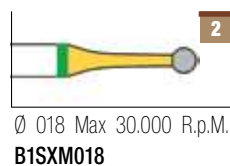
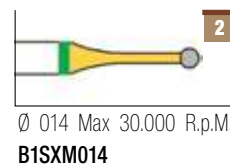
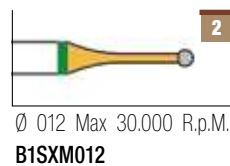
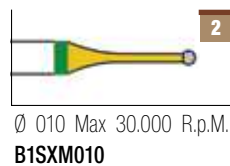
## T-SPEED PLUS

La versione PLUS delle T-SPEED è contraddistinta da tagli trasversali più ampi e più forti. T-SPEED PLUS è indicata anche per la fresatura di materiale acrilico.



## SXM

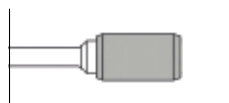
Con un collo specificatamente sottile a sostegno della testa sferoidale, questa gamma di frese offre la migliore visibilità dell'area da trattare.



## CARBURO

Le FRESE CARBURO sono disponibili in diverse forme e direzioni nella dentellatura incrociata per ottenere un'ottimale fresatura e adattarsi alla specificità dei trattamenti professionali sui vari tipi di unghia.

### SNC



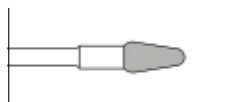
Ø 065 Max 15.000 R.p.M.  
**B431-065**



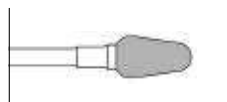
Ø 050 Max 18.000 R.p.M.  
**B434-050**

### TYPE 1

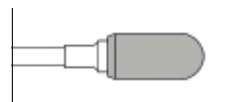
Dentellatura dritta, grossa e con taglio trasversale.



Ø 040 Max 18.000 R.p.M.  
**B424GQSR40**



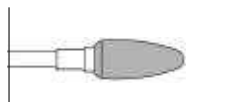
Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B424GQSR60**



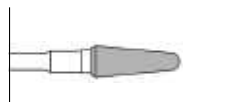
Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B426GQSR60**

### TYPE 2

Dentellatura molto grossa e incrociata. Abrasione forte.



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B425SGX60**

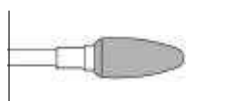


Ø 045 Max 18.000 R.p.M.  
**B429SGX45**

### TYPE 3



Dentellatura grossa, incrociata



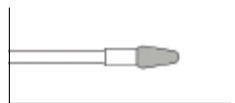
Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B425GX-060**



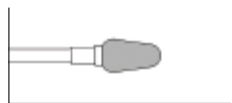
Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B429GX-060**

## TYPE 4

Dentellatura media, incrociata.



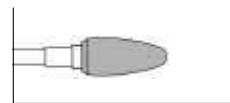
Ø 040 Max 18.000 R.p.M.  
**B424X040**



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B424X060**



Ø 040 Max 18.000 R.p.M.  
**B425X-40**



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B425X-60**



Ø 031 Max 22.000 R.p.M.  
**B429X-031**



Ø 040 Max 18.000 R.p.M.  
**B429X-040**



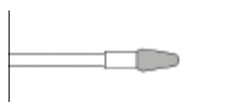
Ø 023 Max 22.000 R.p.M.  
**B426X-023**



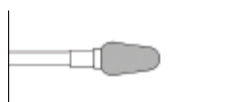
Ø 023 Max 22.000 R.p.M.  
**B428X-023**

## TYPE 5

Dentellatura fine, incrociata. Per la finitura della superficie prima della lucidatura.



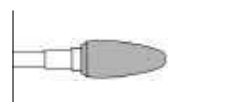
Ø 040 Max 18.000 R.p.M.  
**B424FX40**



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B424FX60**



Ø 040 Max 18.000 R.p.M.  
**B425FX40**



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B425FX60**



Ø 031 Max 22.000 R.p.M.  
**B429FX031**



Ø 040 Max 18.000 R.p.M.  
**B429FX40**



Ø 060 Max 15.000 R.p.M.  
**B429FX60**

## PRODOTTI CORRELATI

### GEL + DETERGENTE NAIL REPAIR



**GW670-671-672-673-674-675** GEL NAIL REPAIR - Tubo 5 ml

**GW676** DETERGENTE NAIL REPAIR - Flacone 150 ml

€ 7,00

### ERASER



Solvente per smalto, senza acetone. Flacone 500ml

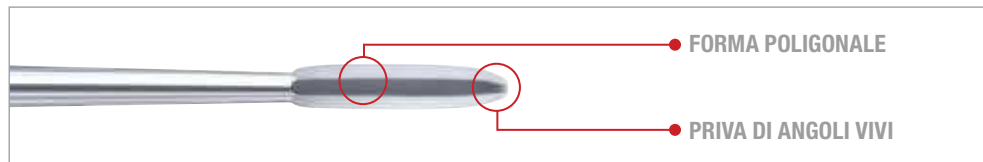
**6316**

€ 9,40

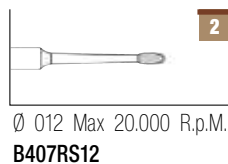
## ACCIAIO INOX

Tra le tipologie di frese in acciaio, quelle inox hanno come caratteristica maggiore durezza e inossidabilità, grazie alla lega nobile impiegata. Su questo tipo di articoli la qualità costruttiva fa di molto la differenza, soprattutto sulla durata del taglio e a garanzia del mantenimento dello strumento durante il percorso di sterilizzazione.

### ONYCLEAN

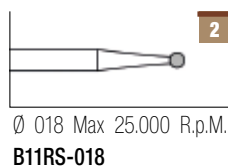
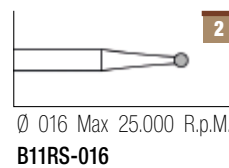
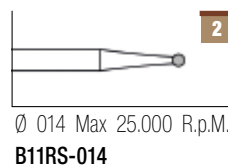
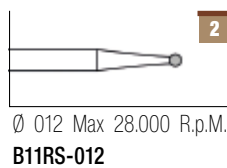
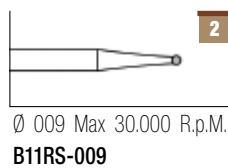
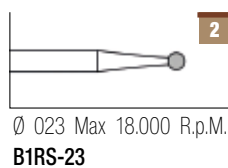
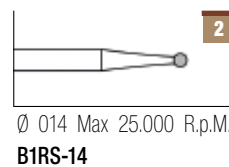
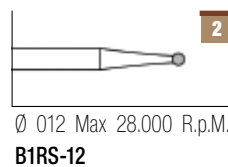
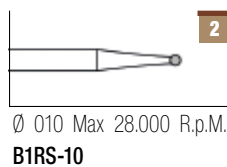
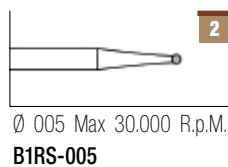


La speciale forma poligonale priva di lati taglienti è dedicata alla rimozione delicata nelle zone più sensibili e poco accessibili. Specifica per il canale ungueale.



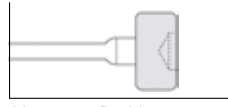
### SFEROIDALI

Grazie alla loro forma sferoidale sono frese ideali per il trattamento dei calli ungueali.

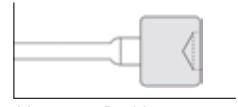


## RUOTE

Lo speciale incasso superiore e le sezioni dentellate con taglio medio permettono il trattamento delle callosità. **Destinate all'utilizzo con micromotori ad aspirazione e a secco.**



Max 6.000 R.p.M.  
**B136RS100**



Max 6.000 R.p.M.  
**B135RS100**

## CAVE

Adatte per il trattamento di calli e ispessimenti cheratinizzati.



Ø 018 Max 6.500 R.p.M.  
**B225RS18**



Ø 023 Max 6.500 R.p.M.  
**B225RS23**



Ø 027 Max 6.500 R.p.M.  
**B225RS27**



Ø 018 Max 6.500 R.p.M.  
**B224RS18**



Ø 023 Max 6.500 R.p.M.  
**B224RS23**



Ø 027 Max 6.500 R.p.M.  
**B224RS27**

## CONICHE



Per l'abrasione rapida di zone cheratinizzate e callosità.

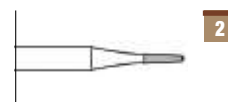
## TAGLIO MEDIO TRASVERSALE



Ø 009 Max 30.000 R.p.M.  
**B39RS-009**

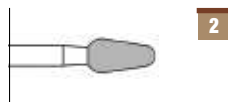


Ø 014 Max 25.000 R.p.M.  
**B39RS-014**

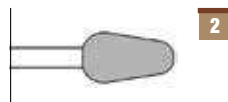


Ø 016 Max 25.000 R.p.M.  
**B39RS-016**

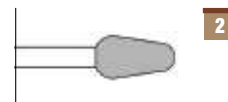
## TAGLIO FINE TRASVERSALE



Ø 040 Max 16.000 R.p.M.  
**B85RS-40**

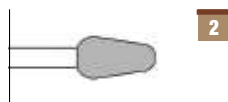


Ø 060 Max 12.000 R.p.M.  
**B85RS-60**

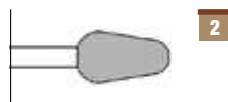


Ø 050 Max 14.000 R.p.M.  
**B95RS-50**

## TAGLIO MEDIO



Ø 050 Max 14.000 R.p.M.  
**B75RS050**



Ø 060 Max 12.000 R.p.M.  
**B75RS060**

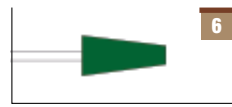
## SILICONICHE



Grazie allo speciale materiale leggermente abrasivo, la fresa in silicone è dedicata al trattamento della superficie ungueale, sia naturale che ricostruita. Adatta ad essere utilizzata senza la nebulizzazione spray (a secco), può essere invece utilizzata con appositi cosmetici per ottimizzare il trattamento.

### SILICONICA VERDE

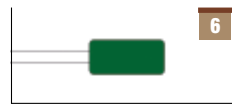
Dedicata alla levigatura, per opacizzare le unghie; tra le tre tipologie di frese, è quella più abrasiva.



Ø 080 Max 17.500 R.p.M.  
**B9627G080**



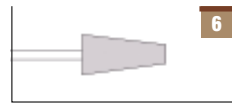
Ø 065 Max 20.000 R.p.M.  
**B9628G065**



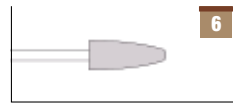
Ø 080 Max 20.000 R.p.M.  
**B9629G080**

### SILICONICA GRIGIA

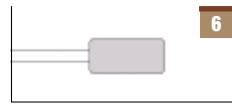
È particolarmente indicata per il peeling ungueale essendo di media proprietà levigante.



Ø 080 Max 17.500 R.p.M.  
**B9627-080**



Ø 060 Max 20.000 R.p.M.  
**B9628-60**



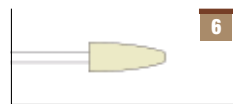
Ø 080 Max 20.000 R.p.M.  
**B9629-080**

### SILICONICA BIANCA

Indicata nella lucidature e rifinitura; tra le tre tipologie di frese risulta essere la meno abrasiva.



Ø 080 Max 17.500 R.p.M.  
**B9623-080**



Ø 060 Max 20.000 R.p.M.  
**B9624-60**



Ø 080 Max 20.000 R.p.M.  
**B9625-080**

## PRODOTTI CORRELATI

### LOZIONE UNGHIE RINVIGORENTE



**EP206** Lozione 20 ml

### CREMA PROTEZIONE UNGHIE



**EP207** Crema 30 ml

### PROTECTIVE NAIL & SKIN



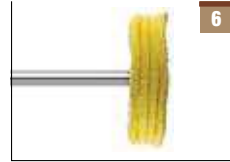
**GW202** Olio - Flacone 15 ml con contagocce

**GW203** Crema - Tubo 15 ml

# SPAZZOLE



Disco da 4 strati di panno microfibra; è l'ideale per la lucidatura.



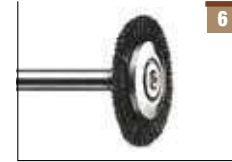
Max 7,500 R.p.M.  
**B9644 250**

Sintetico, per la pulizia della superficie ungueale.



Max 7,500 R.p.M.  
**B9739 100**

In pelo di cavallo, duro, per la pulizia delle frese in carburo e acciaio.



Max 7,500 R.p.M.  
**B9736 140**

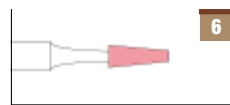
# CORINDONE



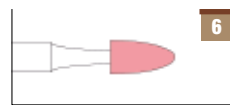
In speciale lega abrasiva a fissaggio ceramico, sono indicate per l'abrasione leggera, di pelle e unghie e per l'adattamento delle barrette.



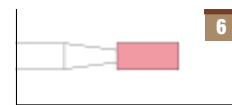
## CORINDONE ROSA



Ø 020 Max 28,000 R.p.M.  
**B648-20**



Ø 030 Max 28,000 R.p.M.  
**B661-30**



Ø 025 Max 28,000 R.p.M.  
**B637-25**

## CORINDONE BIANCO



Ø 055 Max 25,000 R.p.M.  
**B524WEISS**



## KIT START

Il KIT START propone una selezione di frese per micromotori, essenziale per garantire lo svolgimento più efficace durante ogni specifica fase dei trattamenti pedicure professionali. È concepito dai nostri formatori per rispondere agli elevati standard qualitativi della Podocare Academy.

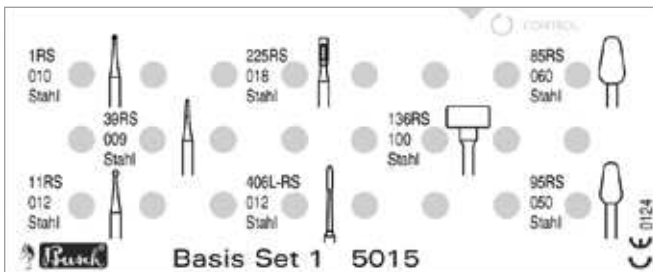


### Il KIT FRESE START è fornito in due pratici portafrese Busch contenenti:

<b>B6863-019</b>	FRESA DIAMANTATA	calli incipienti e opacizzazione unghie
<b>B6894-063</b>	FRESA DIAMANTATA	calli incipienti e opacizzazione unghie
<b>B846-025</b>	FRESA DIAMANTATA	levigatura unghie callosità
<b>B862-14</b>	FRESA DIAMANTATA	levigatura unghie callosità
<b>B8850-016</b>	FRESA DIAMANTATA	finiture pelli e unghie
<b>B4880-120</b>	FRESA DIATWISTER	ipercheratosi
<b>B840T050</b>	FRESA TOP GRIP	accorciamento unghie
<b>BCD5893-65</b>	FRESA COOL DIAMANT	callosità
<b>BT429060</b>	FRESA T-SPEED	limatura unghie e fresatura gel
<b>B425SGX60</b>	FRESA CARBURO TYPE 2	limatura unghie
<b>B425X-60</b>	FRESA CARBURO TYPE 4	limatura unghie
<b>B429X-040</b>	FRESA CARBURO TYPE 4	limatura unghie
<b>B429FX031</b>	FRESA CARBURO TYPE 5	finitura superficie ungueale
<b>B1RS-10</b>	FRESA ACCIAIO INOX SFEROIDALE	calli taglio medio
<b>B1RS-14</b>	FRESA ACCIAIO INOX SFEROIDALE	calli taglio medio
<b>B1RS-23</b>	FRESA ACCIAIO INOX SFEROIDALE	calli taglio medio
<b>B406RS12</b>	FRESA ACCIAIO INOX ONYCLEAN	canale ungueale
<b>B135RS100</b>	FRESA ACCIAIO INOX RUOTA	callosità
<b>B524WEISS</b>	FRESA CORINDONE BIANCO	abrasione leggera
<b>B9628G065</b>	FRESA SILICONE	levigatura unghie
<b>B9627-080</b>	FRESA SILICONE	levigatura unghie
<b>B9623-080</b>	FRESA SILICONE	lucidatura
<b>Z1</b>	x 2 pz. SCATOLA PORTAFRESE	

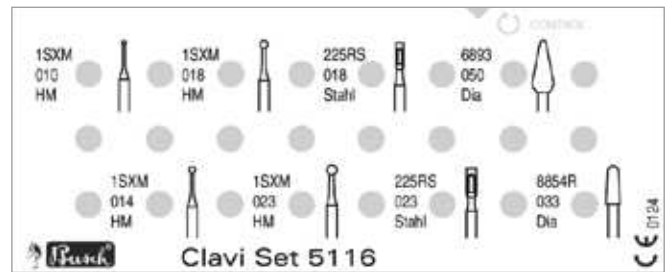
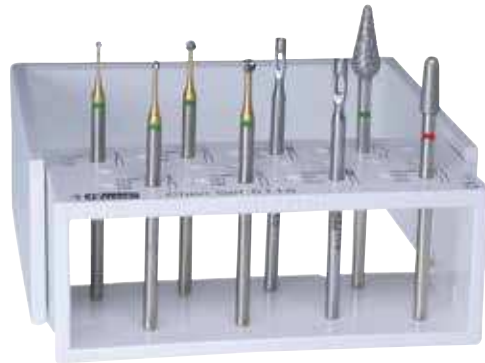
**KIT START** Composto da 22 frese Busch

## BASIS SET I



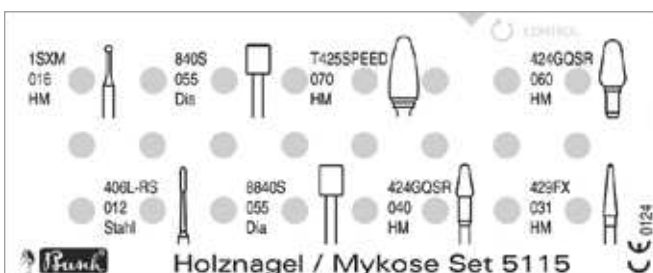
KIT 5015

## CLAVI SET CALLI



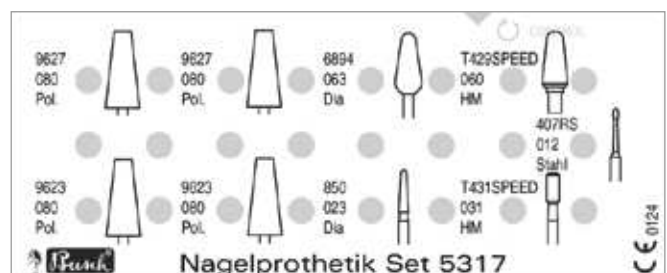
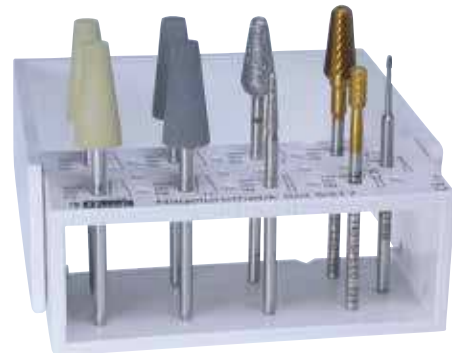
KIT 5116

## HOLZNAGEL/MYKOSE SET



KIT 5115

## NAGELPRO SET



KIT 5317

## HybridCap



La grana ibrida della serie HYBRID CAP composta dai materiali high-tech diamante e ceramica, offre numerosi vantaggi: efficacia, velocità, igiene e durata. I cappucci e i mandrini autoclavabili garantiscono la sicurezza per operatore e cliente. Destinati all'utilizzo con micromotori ad aspirazione e a secco.

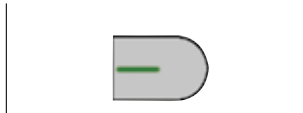


STRUMENTI / FRESE INTERCAMBIABILI

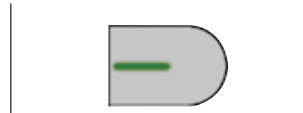
84

### GRANA GROSSA

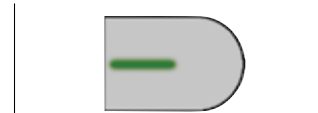
Rimozione calli spessi



Misura Small Max 18.000 R.p.M.  
**BHC6880S**



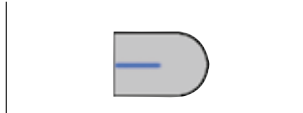
Misura Medium Max 13.500 R.p.M.  
**BHC6880M**



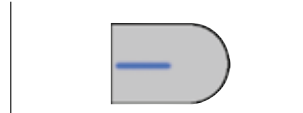
Misura Large Max 11.500 R.p.M.  
**BHC6880L**

### GRANA MEDIA

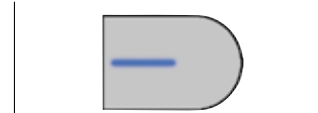
Rimozione calli duri



Misura Small Max 18.000 R.p.M.  
**BHC880S**



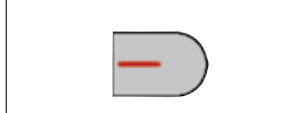
Misura Medium Max 13.500 R.p.M.  
**BHC880M**



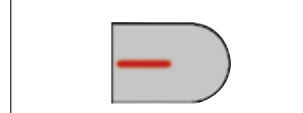
Misura Large Max 11.500 R.p.M.  
**BHC880L**

### GRANA FINE

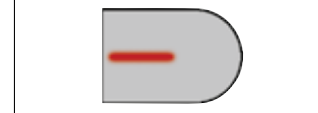
Rimozione calli incipienti



Misura Small Max 18.000 R.p.M.  
**BHC880S**



Misura Medium Max 13.500 R.p.M.  
**BHC880M**



Misura Large Max 11.500 R.p.M.  
**BHC880L**

### MANDRINI



Mandrino Small 7 mm  
**B309S**



Mandrino Medium 10,5 mm  
**B309M**



Mandrino Large 12  
**B309L**

## PRODOTTI CORRELATI

Micromotori con tecnologia Vacuum di ultima generazione. Le alte performances di questi apparecchi sono garantite dai marchi NSK e GERLACH



# CAPS MONOUSO



**Mandrini e cappucci abrasivi USA E GETTA.** Disponibili in tre diverse misure di grana 80. Da utilizzare esclusivamente con micromotori vacuum o a secco.

## CAPPUCCI ABRASIVI



Cappuccio Monouso Confezione 10 pz.  
**SK 7R**



Cappuccio Monouso Confezione 10 pz.  
**SK 10R**



Cappuccio Monouso Confezione 10 pz.  
**SK 13R**

## MANDRINI



Misura 7 mm Max 35.000 R.p.M.  
**GT 7R**



Misura 10 mm Max 35.000 R.p.M.  
**GT 10R**



Misura 13 mm Max 35.000 R.p.M.  
**GT 13R**

# ACCESSORI PER FRESE

## STERI SAFE



Portafrese autoclavabile in resina, per conservare le frese prima, durante e dopo il percorso di sterilizzazione.

**B5772D**

## PORTAFRESE



Scatola per riporre e proteggere le frese, sempre pronte all'uso.

**Z1**

## PULITORE



Pulitore in corindone bianco per frese diamantate. Si utilizza bagnato.

**B599**

## RETTIFICATORE



Rettificatore in carburo di silicio nero, per lo "scrub" agli strumenti al corindone.

**B440**

## PULITORE PER FRESE



Pratico pennello per la pulizia specifica delle frese a taglio, setole in acciaio.

**K115**

## BURR TESTER



Cilindro forato per controllare che il gambo della fresa sia dritto e inseribile nel manipolo.

**HTAJML**

## FRESA DI SICUREZZA



Va tenuto nel manipolo a riposo, per evitare di arrecare danni e di far penetrare agenti esterni o polvere. Dedicata ai manipoli NSK.

**HTZ07**

## GOMMINO ANTIGOCCIA



Il montaggio del gommino sul gambo della fresa utilizzata per il trattamento è fondamentale perché impedisce ai residui di penetrare all'interno del manipolo, assicurando la lunga vita dei circuiti.

Non compatibili con gli handpiece PX65 e PX65L. Dedicato ai manipoli Gerlach.

**GW704207330**

conf. 12 pz